

## EUROL HLP 68

### Beschreibung

**EUROL HLP 68** ist ein hochwertiges Hydrauliköl auf Mineralölbasis. Die hochwertigen Zusätze wirken verschleißmindernd, sichern hohe Oxidationsstabilität, Korrosionsschutz und gewährleisten gutes Demulgiervermögen und beste Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen.

### Spezifikationen

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>⌋ DIN 51524 Teil 2</li> <li>⌋ AFNOR E 48-603</li> <li>⌋ US Steel 136/127</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>⌋ Eaton Vickers I-286-S</li> <li>⌋ Eaton Vickers M-2950-S</li> <li>⌋ GM LS-2/LH-03/LH-04/LH-06</li> </ul> |
|--|--|

Technische Daten		Prüfverfahren
Dichte bei 20°C, g/cm <sup>3</sup>	0,874	DIN 51757
Kinematische Viskosität bei 40°C, mm <sup>2</sup> /sec. bei 100°C, mm <sup>2</sup> /sec.	68 9,0	DIN 51561 DIN 51561
Flammpunkt COC (°C)	220	DIN ISO 2592
Pourpoint (°C)	<-17°C	DIN ISO 3016
Neutralisationszahl (mgKOH/g)	0,5	DIN 51558
Oxidasche (Gew.%)	0,01	DIN EN 7
Schäumungseigenschaften: (ml) 25°C 95°C bei 25°C nach 95°C	< 100/0 < 50/0 < 100/0	DIN 51566 DIN 51566 DIN 51566
Luftabscheidevermögen bei 50°C (min)	< 5	DIN 51381
Korrosionswirkung auf Kupfer (Korr.-Gr.)	1-100 A3	DIN 51759
Korrosionswirkung auf Stahl (Korr.-Gr.)	O - A	DIN 51585
Alterungsverhalten: Zunahme der NZ nach 1000 h (mgKOH/g)	< 2,0	DIN 51587
FZG-Test, A/8,3/90 (Schadens-Kraftstufe)	>/= 10	DIN 51354
Mechan. Prüfung in der Vickers-Pumpe Ring-/Flügel- Antrieb (mg)	< 30 / < 120	DIN 51389
Demulgiervermögen bei 54 °C (min)	< 20	DIN 51599

Diese Informationen entsprechen dem gegenwärtigen Stand der Entwicklung. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Die angegebenen Werte unterliegen produktionsbedingten Schwankungen. Änderungen sind im Interesse des Fortschrittes vorbehalten.